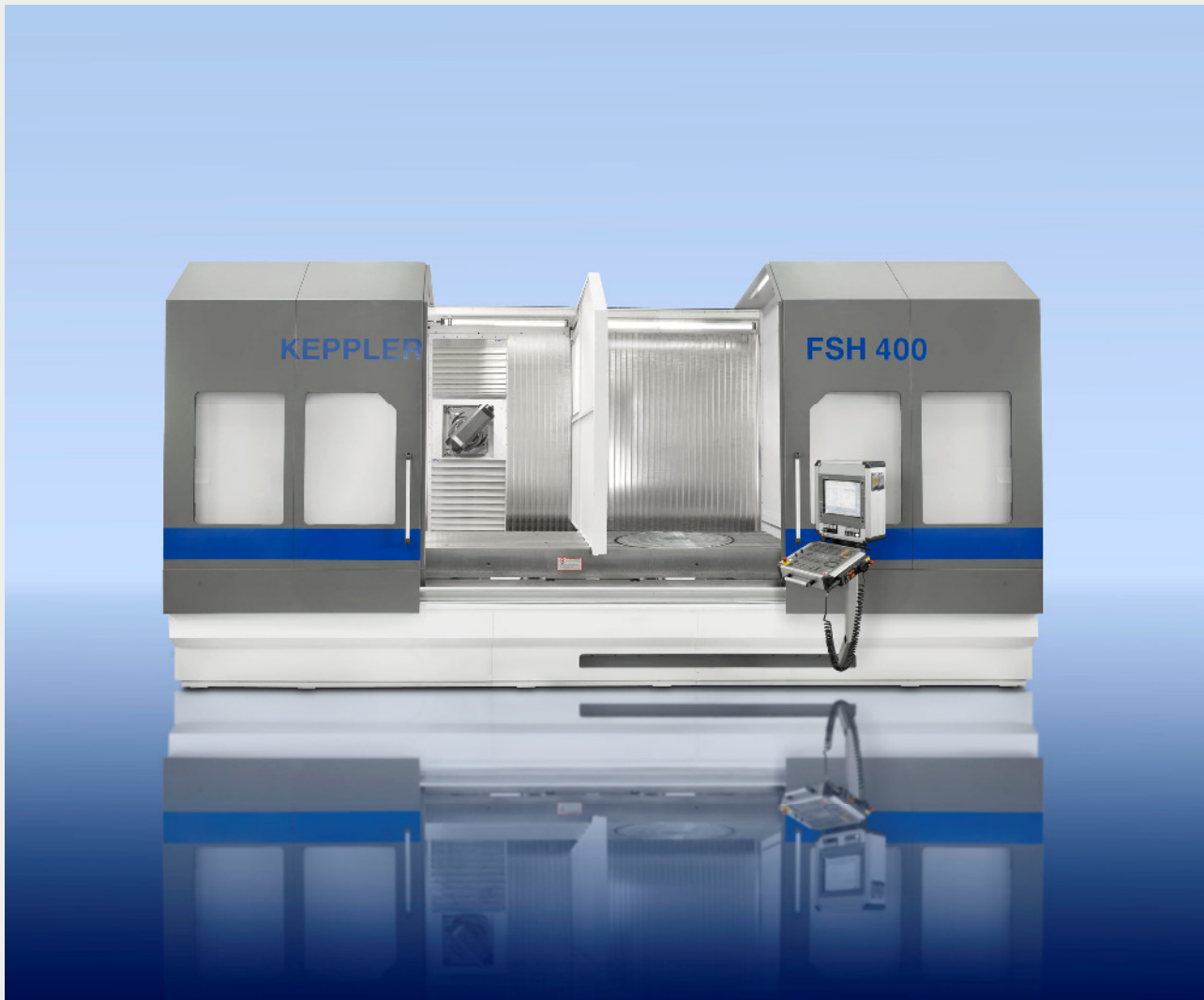


EFFIZIENZ BEI GROSSEN TEILEN



Hochleistungs-
Fahrständermaschine

FSH
Fahrständer

HOCHLEISTUNGS-FAHRSTÄNDERMASCHINE – TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

- | | |
|----------------|-------------|
| ■ X-Achse (mm) | 4.000 |
| ■ Y-Achse (mm) | 800 – 1.200 |
| ■ Z-Achse (mm) | 800 – 1.200 |

Vorschubgeschwindigkeiten

- | | |
|--|---------------|
| ■ max. Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z (m/min) | 35.000 mm/min |
| ■ max. programmierbarer Vorschub X/Y/Z (m/min) | 35.000 mm/min |

Beschleunigung

- | | |
|---|--------------------|
| ■ max. Beschleunigung X/Y/Z (m/s ²) | 2 m/s ² |
|---|--------------------|

Führungssysteme

- | | |
|------------------------------------|---|
| ■ X-Achse Rollen-Schienenführungen | vorgespannt,
zentralgeschmiert, Baugröße
65 |
| ■ Y-Achse Rollen-Schienenführungen | vorgespannt,
zentralgeschmiert,
Baugröße 55 |
| ■ Z-Achse Rollen-Schienenführungen | vorgespannt,
zentralgeschmiert, Baugröße
65 |

Antrieb

- | | |
|---------------|--|
| ■ X/Y/Z-Achse | Zahnstangenantrieb Master-Slave Konfiguration
verspannter Zahnstangenantrieb absolut spielfrei, |
|---------------|--|

Messsystem

- Längenmesssystem (Glasmaßstab), absolut, mit Sperrluft beaufschlagt
Auflösung 0,001 mm

NC-Fräsköpfe

- 1-Achs NC-Fräskopf stufenlos SK 50 / HSK 100, 7.000 U/min, 530Nm
- 2-Achs NC-Fräskopf stufenlos SK 50 / HSK 100, 10.000 U/min, 220 Nm

Werkzeugwechsler

- Werkzeugplätze optional 40 / 60 Plätze
- SK 50 / HSK 100
- Werkzeugwechselzeit 16 s

Steuerung

- Heidenhain iTNC 530 HSCI
- Siemens 840 D SL

Optionen

- Rundtische mit kundenspezifischen Abmessungen
- Pendelbearbeitung
- Teilumhausung / Vollumhausung
- Öl-Emulsionsabscheider für Vollumhausung
- IKZ Erhöhung auf 60 bar
- Abblaseeinrichtung durch die Spindelmitte
- Abblaseeinrichtung außen
- Waschpistole
- Minimalmengenschmierung durch die Spindel
- Messtaster
- Werkzeugbruchüberwachung
- Werkzeugcodierung
- rotierende Sichtfenster
- Bettbahnspülung
- Handbedienmodul
- Sonderausführungen nach Kundenwunsch











