

KEPLER

EFFIZIENZ BEI GROSSEN TEILEN



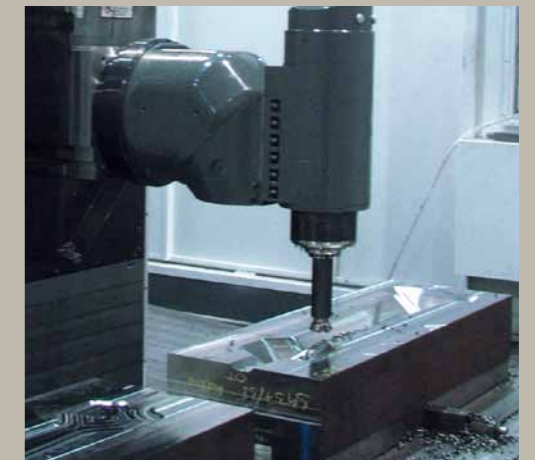
Hochleistungs-
Fahrständermaschine

FS
Fahrständer

Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Metallbearbeitung

KEPPLER – seit mehr als vier Jahrzehnten ein Begriff für innovative, effiziente Lösungen und qualitativ hochwertige Technik im Bereich Metallbearbeitung. 130 kompetente Mitarbeiter, ein moderner Maschinenpark, beachtliche Fertigungstiefe und eine vorbildliche Qualitätssicherung machen uns zum gefragten Partner von Handwerk und Industrie – und verschaffen Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorsprung.

Perfektion bis ins Detail: die beste Gewähr für dauerhaft zuverlässige Funktion und hohe Produktivität



KREATIVITÄT, DIE SIE WEITERBRINGT

Vorausdenken und frische, außergewöhnliche Ideen haben bei KEPPLER Tradition. Mit fundiertem Know-how und Praxiserfahrung aus 40 Jahren sind wir in der Lage, die ausgetretenen Pfade zu verlassen – um Ihnen die bestmöglichen Lösungen zu bieten: leistungsfähige Technik, mit der Sie Ihre speziellen Aufgabenstellungen sicher, schnell und präzise realisieren.

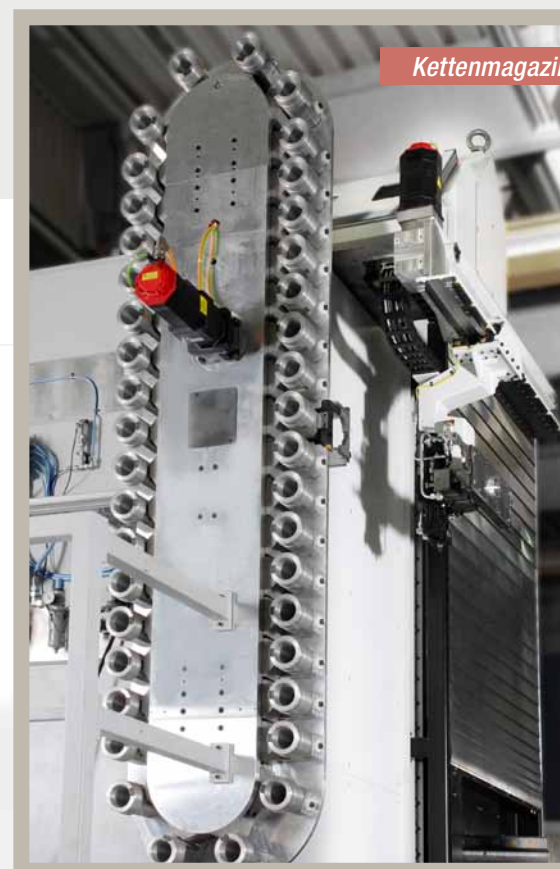
QUALITÄT, VON DER SIE PROFITIEREN

Wir setzen höchste Maßstäbe an die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen. Die Null-Fehler-Philosophie bestimmt unser Handeln in allen Bereichen. So glänzen unsere Erzeugnisse durch sehr hohe Verfügbarkeit bei langer Lebensdauer. Absolute Kundenorientierung, Zuverlässigkeit und Fairness haben bei KEPPLER oberste Priorität – Sie haben den Nutzen davon.

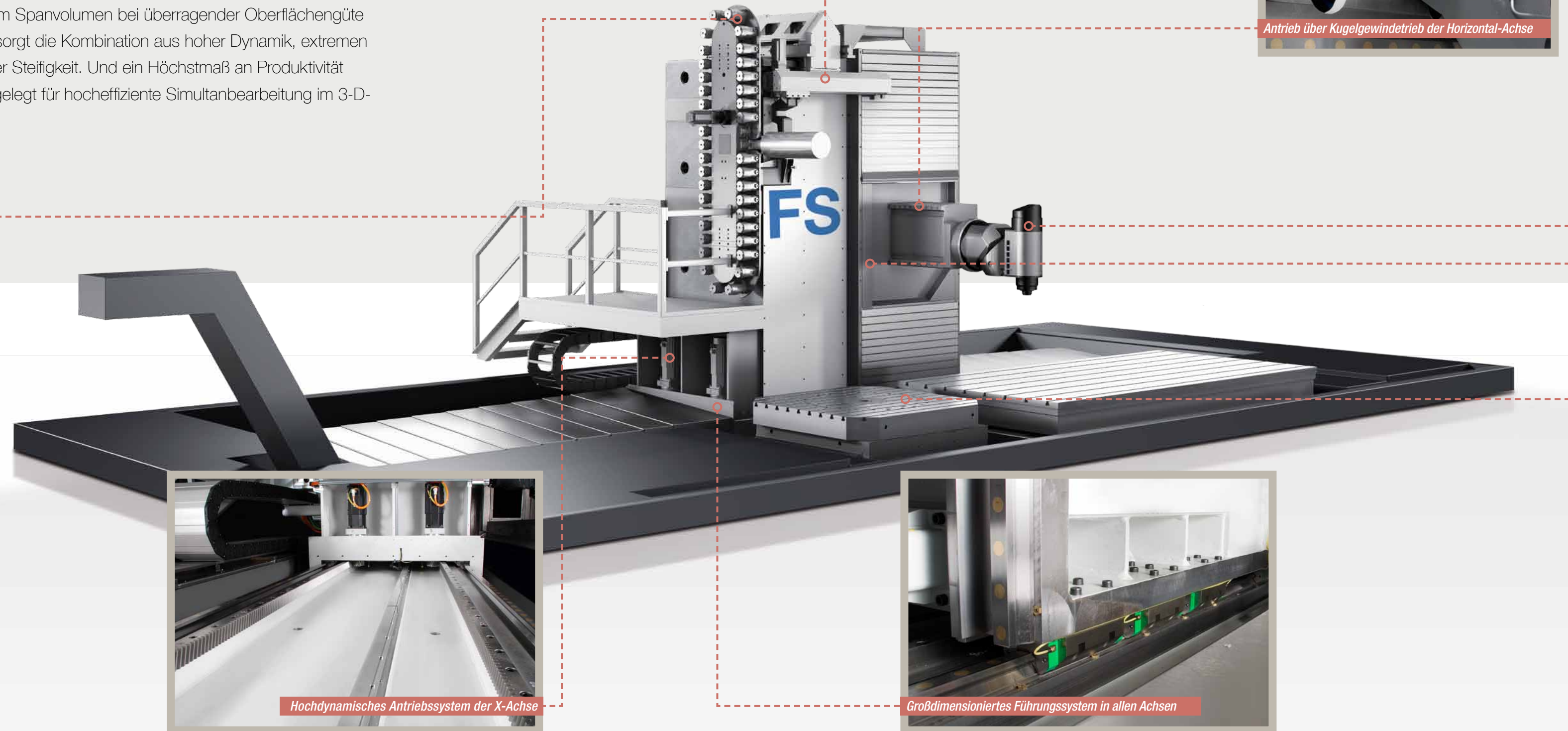


Großteilebearbeitung mit höchster Präzision

Hier kommt unser Highlight für das Fräsen großer Teile. Ideal für den Maschinen- und Formenbau. Mit bisher unerreichtem Spanvolumen bei überragender Oberflächengüte und Bearbeitungspräzision. Dafür sorgt die Kombination aus hoher Dynamik, extremen Vorschubmomenten sowie enormer Steifigkeit. Und ein Höchstmaß an Produktivität bietet der innovative Fräskopf: ausgelegt für hocheffiziente Simultanbearbeitung im 3-D-Bereich – exklusiv bei KEPPLER.



Kettenmagazin



Doppelgreifender Werkzeugwechsler

Antrieb über Kugelgewindetrieb der Horizontal-Achse

Stufenloser NC-Fräskopf

Hochdynamisches Antriebssystem der Vertikal-Achse

Hochdynamisches Antriebssystem der X-Achse

Großdimensioniertes Führungssystem in allen Achsen

NC-Rundtisch



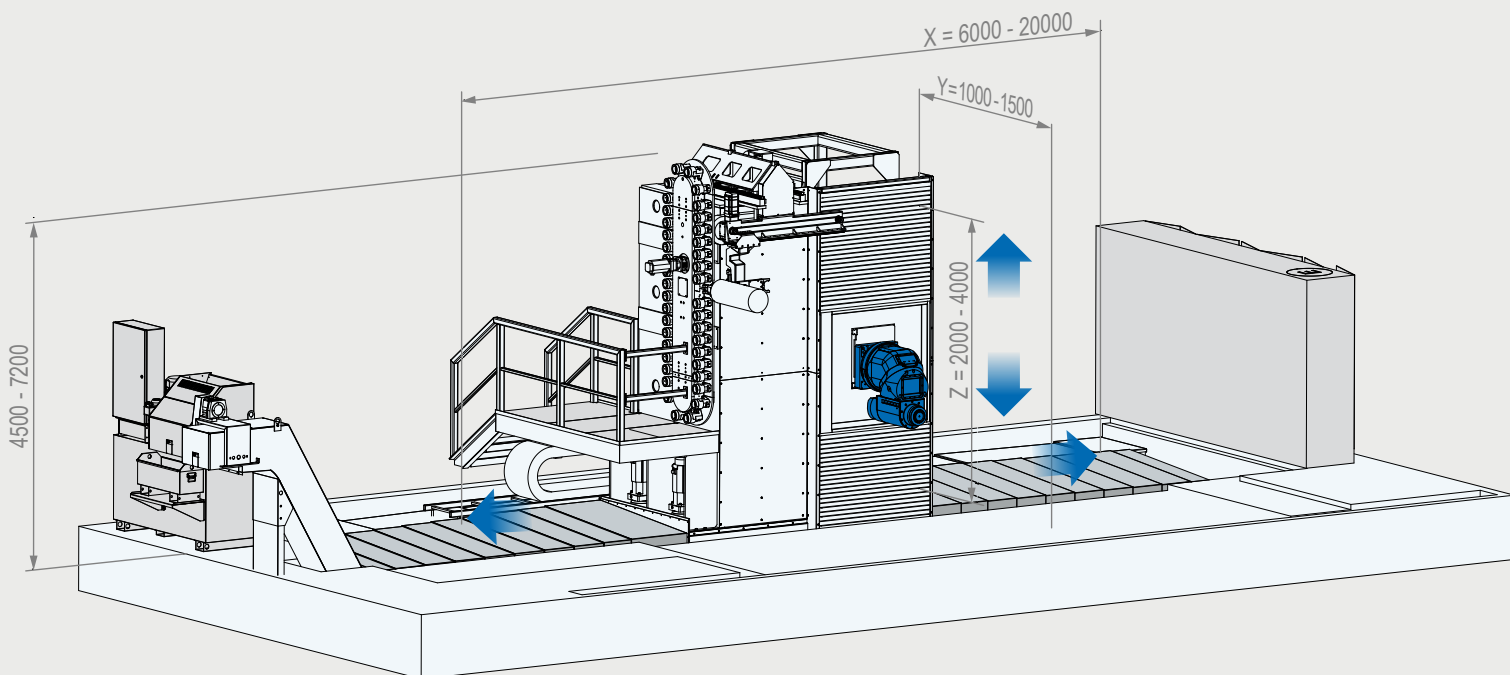
Vielfältige Optionen

HOCHLEISTUNGS-BETTFRÄSMASCHINE FAHRSTÄNDER – TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich			
X-Achse	Ständer längs	mm	6000 bis 20000
Y-Achse	Horizontal	mm	1000 bis 1500
Z-Achse	Vertikal	mm	2000 bis 4000
Bewegungsgeschwindigkeiten			
Vorschübe X, Y, Z		m/min	20 / Option 40
Eilgänge X, Y, Z		m/min	20 / Option 40
Antriebsleistung			
Drehzahlbereiche		U/min	5000, 7000, 8000
Drehmomente		N/m	600, 500, 1000
Werkzeugaufnahme			
		HSK 100 A	DIN 69893
		SK 50	DIN 69871
Tischbaugruppen			
Aufspannfläche		mm	in 500 mm Schritten längs und quer
Rundtische			
Aufspannfläche		mm	ab Ø 1200
Steuerung			
Siemens 840 D			
Heidenhain 530			
Fanuc			
Werkzeugwechsler			
Werkzeugplätze		40 / 60 / 80	
NC- Fräsköpfe			
Stufenlos in beiden Achsen oder mit Hirth-Verzahnung			

Technische Änderungen vorbehalten

Überzeugende Daten



Optionen:

- Spindel- und Werkzeugaufnahme nach Kundenwunsch
- Teilumhausung
- Vollumhausung
- Öl-Emulsionsnebelabscheider
- Innere Kühlmittel durch die Spindelmitte (60 bar)
- Blasluft durch die Spindelmitte
- Sprühpistole
- Minimalmengenschmierung
- Kühlmittelanlage
- Werkstück-Messsysteme
- Steuerung: Heidenhain, Siemens 840 D, Fanuc
- Werkzeugbruchüberwachung



KARL KEPPLER MASCHINENBAU GMBH

Max-Eyth-Straße 9
72793 Pfullingen (Germany)
Tel: +49 (0) 7121 9776-0
Fax: +49 (0) 7121 9776-45
info@keppler-werkzeugmaschinen.de
www.keppler-werkzeugmaschinen.de